

MANUAL DE UTILIZAÇÃO RGDNC-NET

Manual de utilização e configuração do RGDNC-NET.



Ligue o RGDNC-NET aguarde inicializar, pressione o botão RESET depois segure o botão SET, ira aparecer as seguintes opções:

- 1. Salvar e Sair.
- 2. Config. Padrão.
- 3. Rede.
- 4. Drive.
- 5. Comunicação.
- 6. Informação.



Rua: Alexandre Herculano, 120 | Térreo - Sala F02 | Vila Monteiro | Piracicaba | SP | CEP: 13418-445 | Fone: (19) 3302-0419



Passo a passo para configuração, envio e recebimento de programas. Primeiro passo para configurar os parâmetros do RGDNC-NET com o comando desejado, e.: Fanuc, Siemens, Mach, Mcs.

Para realizarmos a configuração do RGDNC-NET para a comunicação aperte a tecla RESET,



IP, MAC, Temperatura da CPU e Info da Versão.

Configurando o Item **REDE**.

Configurando a rede via LAN:

- 1. Em **REDE**.
- 2. Tecla SET.
- 3. Em LAN.
- 4. Tecla SET.
- 5. Configurar o IP desejado EX: 10.2.2.20.
- 6. Configurar a máscara de rede desejada EX: 255.255.255.0.
- 7. Configurar o Gatway Padrão EX: 10.2.2.10.
- 8. Agora só plugar o cabo de rede.

K-DNC

Configurando a rede WIFI:

- 1. Em **REDE.**
- 2. Tecla SET.
- 3. Em LAN.
- 4. Tecla SET.
- 5. Selecionar HABILITADO.
- 6. Tecla **SET** duas vezes.
- 7. Selecionara a rede WIFI a ser conectada EX: RGDNC_CENTRAL.
- 8. Com o cursor selecione os caracteres de da senha do WIFI com limite de 16 caracteres.
- 9. Tecla SET duas vezes.
- 10. Aguarde o salvamento do WIFI
- 11. O endereço de IP será obtido automaticamente.

Configurando o Item COMUNICAÇÃO:

- 1. Em COMUNICAÇÃO.
- 2. Tecla SET.
- 3. Em **PROTOCOLO**.
- 4. Tecla SET.
- 5. Selecionar RS232.
- 6. Tecla SET.
- 7. Em CONTROLE DE FLUXO.
- 8. Tecla SET.
- 9. Selecionar SOFTWARE.
- 10. Tecla SET.
- 11. Em CÓDIGO.
- 12. Tecla SET.
- 13. Selecionar ASCII/ISO.
- 14. Tecla SET.
- 15. Em VELOCIDADE.
- 16. Tecla SET.
- 17. Selecionar **1200** a **115200**.
- 18. Tecla SET.
- 19. Em **BITS DE DADOS**.
- 20. Tecla SET.
- 21. Selecionar 7 ou 8.
- 22. Tecla SET.
- 23. Em PARIDADE.
- 24. Tecla SET.
- 25. Selecionar IMPAR, NENHUMA ou PAR.
- 26. Tecla SET.
- 27. Em BIT DE PARADA.
- 28. Tecla SET.
- 29. Selecionar 1 ou 2.
- 30. Tecla SET.
- 31. Em PULAR XON.
- 32. Tecla SET.
- 33. Selecionar SIM ou NÃO.
- 34. Tecla SET.



K-DNC

Rua: Alexandre Herculano, 120 | Térreo - Sala F02 | Vila Monteiro | Piracicaba | SP | CEP: 13418-445 | Fone: (19) 3302-0419



- 36. Tecla SET.
- 37. Selecionar 0 a 255.
- 38. Tecla SET.
- 39. Em **DIREÇÃO DE DADOS**.
- 40. Tecla SET.
- 41. Selecionar MEM. PARA CNC ou CNC PARA MEM.
- 42. Tecla SET.
- 43. Tecla **▼**.
- 44. Selecionar SALVAR e SAIR.
- 45. Tecla SET.
- 46. Aguardar o salvamento das mudanças.
- 47. O RGDNC-NET está configurado.

Após fazer a configuração do RGDNC-NET, podemos fazer o mapeamento no computador.

Mapeando o RGDNC-NET no computador:

Windows 7:

- 1. Iniciar.
- 2. Meu computador.
- 3. Mapear unidade de rede.
- 4. Escolher a letra de mapeamento de A a Z.
- 5. Digitar o caminho de mapeamento e usuário e senha na lateral do RGDNC-NET. **EX**.: Caminho: \\dncnet1436\cncnetwork. Usuário: root. Senha: dncnet.
- 6. Ok.

Windows 8, 8.1 e 10:

- 1. Iniciar.
- 2. Meu computador.
- 3. Computador.
- 4. Mapear unidade de rede.
- 5. Mapear unidade de rede.
- 6. Escolher a letra de mapeamento de A a Z.
- Digitar o caminho de mapeamento e usuário e senha na lateral do RGDNC-NET.
 EX.: Caminho: \\dncnet1436\cncnetwork. Usuário: root. Senha: dncnet.
- 8. Ok.







SEGUE ABAIXO ALGUNS PROCEDIMENTOS DE ENVIO E RECEBIMENTO DO RGDNC-NET

PROCEDIMENTO DO RGDNC-NET PARA O CNC FANUC-0I série D

PREPARANDO O CNC PARA RECEBER PROGRAMA DO RGDNC-NET.

- 1) LIGAR O RGDNC-NET.
- 2) AGUARDAR INICIALIZAÇÃO.
- 3) SELECIONAR O PROGRAMA QUE DESEJA ENVIAR EX: FRESA.TXT.
- 4) TECLA SET.
- 5) IR AO CNC.
- 6) MODO EDIT.
- 7) PROG.
- 8) DIGITAR O NUMERO DO PROGRAMA A SER RECEBIDO.
- 9) APERTE A SOFTKEY \triangleright .
- 10) I/O.
- 11) RECEB.
- 12) EXEC.
- 13) CASO NÃO COMEÇE A RECEBER O PROGRAMA IR AO RGDNC-NET E APERTAR A TECLA SET NOVAMENTE.

PROCEDIMENTO DO CNC PARA RGDNC-NET FANUC-0I série D

PREPARANDO O RGDNC-NET PARA RECEBER PROGRAMA DO CNC

- 1) LIGAR O RGDNC-NET.
- 2) AGUARDAR INICIALIZAÇÃO.
- 3) DIGITE O NOME DO PROGRAMA QUE DESEJA RECEBER EX: FRESA.
- 4) TECLA SET.
- 5) IR AO CNC.
- 6) MODO EDIT.
- 7) PROG.
- 8) DIGITE O NÚMERO PRAGRAMA A SER ENVIADO PARA RGDNC-NET.
- 9) APERTE A SOFTKEY \triangleright .
- 10) I/O.
- 11) TRANSM.
- 12) EXEC.





PROCEDIMENTO DO RGDNC-NET PARA O CNC SIEMENS 810 D

PREPARANDO O CNC PARA RECEBER PROGRAMA DO RGDNC-NET.

- 1) LIGAR O RGDNC-NET.
- 2) AGUARDAR INICIALIZAÇÃO.
- 3) SELECIONAR O PROGRAMA QUE DESEJA ENVIAR EX: FRESA.TXT.
- 4) TECLA SET.
- 5) IR AO CNC.
- 6) MENU SELECT.
- 7) SERVIÇOS.
- 8) ENTRADA DE DADOS.
- 9) INICIO.
- 10) OK.
- 11) CASO NÃO COMEÇE A RECEBER O PROGRAMA IR AO RGDNC-NET E APERTAR A TECLA SET NOVAMENTE.

PROCEDIMENTO DO CNC PARA O RGDNC-NET SIEMENS 810 D

PREPARANDO O RGDNC-NET PARA RECEBER PROGRAMA DO CNC.

- 1) LIGAR O RGDNC-NET.
- 2) AGUARDAR INICIALIZAÇÃO.
- 3) DIGITE O NOME DO PROGRAMA QUE DESEJA RECEBER EX: FRESA.
- 4) TECLA SET.
- 5) IR AO CNC.
- 6) MENU SELECT.
- 7) SERVIÇOS.
- 8) SELECIONE UM PROGRAMA QUE DESEJA SALVAR EX: FRESA_MPF.
- 9) SAÍDA DE DADOS.
- 10) INÍCIO.





PROCEDIMENTO DO CNC PARA O RGDNC-NET MACH 9 - 8

PREPARANDO O RGDNC-NET PARA RECEBER PROGRAMA DO CNC.

- 1) LIGAR O RGDNC-NET.
- 2) AGUARDAR INICIALIZAÇÃO.
- 3) DIGITE O NOME DO PROGRAMA QUE DESEJA RECEBER EX: FRESA.
- 4) TECLA SET.
- 5) IR AO CNC.
- 6) SHIFT EXIT.
- 7) CARREGAR / SALVAR F4.
- 8) SALVAR F6.
- 9) DIGITAR O NÚMERO DO PROGRAMA A SER SALVO EX: 25
- 10) ENTER
- 11) PROGRAMA F6.

PROCEDIMENTO DO RGDNC-NET PARA O CNC MACH 9 - 8

PREPARANDO CNC PARA RECEBER PROGRAMA DO RGDNC-NET.

- 1) LIGAR O RGDNC-NET.
- 2) AGUARDAR INICIALIZAÇÃO.
- 3) SELECIONAR O PROGRAMA QUE DESEJA ENVIAR EX: FRESA.TXT.
- 4) TECLA SET.
- 5) IR AO CNC.
- 6) SHIFT EXIT.
- 7) CARREGAR / SALVAR F4.
- 8) CARREGAR F8.
- 9) PROG. NOVO F4.
- 10) PROGRAMA F6.
- 11) CASO NÃO COMEÇE A RECEBER O PROGRAMA IR AO RGDNC-NET E APERTAR A TECLA SET NOVAMENTE.





PROCEDIMENTO DO CNC PARA O RGDNC-NET MCS

PREPARANDO O RGDNC-NET PARA RECEBER PROGRAMAS DO CNC.

- 1) LIGAR O RGDNC-NET.
- 2) AGUARDAR INICIALIZAÇÃO.
- 3) DIGITE O NOME DO PROGRAMA QUE DESEJA RECEBER EX: FRESA.
- 4) TECLA SET.
- 5) IR AO CNC.
- 6) MODOS.
- 7) PROGRAMAS.
- 8) DIRETÓRIO
- 9) DIGITAR O NÚMERO DE UM PROGRAMA QUE DESEJA SALVAR EX: 101
- 10) ENT.
- 11) COMUNIC.
- 12) TRANSMITIR
- 13) ENTER 2 VEZES.

PROCEDIMENTO DO RGDNC-NET PARA O CNC MCS

PREPARANDO O CNC PARA RECEBER DO RGDNC-NET.

- 1) LIGAR O RGDNC-NET.
- 2) AGUARDAR INICIALIZAÇÃO.
- 3) SELECIONAR O PROGRAMA QUE DESEJA ENVIAR EX: FRESA.TXT.
- 4) TECLA SET.
- 5) IR AO CNC.
- 6) MODOS.
- 7) PROGRAMAS.
- 8) DIRETÓRIO.

9) DIGITAR UM NUMERO DE PROGRAMA LIVRE NO COMANDO CNC EX: 100

10) COMUNIC.

11) RECEBER.

- 12) ENTER 2 VEZES.
- 13) CASO NÃO COMEÇE A RECEBER O PROGRAMA IR AO RGDNC-NET E APERTAR A TECLA SET NOVAMENTE.





PROCEDIMENTO DO CNC PARA O RGDNC-NET SIEMENS 840

PREPARANDO RGDNC-NET PARA RECEBER DO CNC

- 1) LIGAR O RGDNC-NET.
- 2) AGUARDAR INICIALIZAÇÃO.
- 3) DIGITE O NOME DO PROGRAMA QUE DESEJA RECEBER EX: FRESA.
- 4) TECLA SET.
- 5) IR AO CNC.
- 6) MENU SELECT
- 7) SERVIÇOS.
- 8) PROGRAMAS DE PEÇAS.
- 9) SELECIONAR O PROGRAMA QUE DESEJA SALVAR EX: FRESA MPF.
- 10) SAÍDA DE DADOS.
- 11) V24
- 12) OK.

PROCEDIMENTO DO RGDNC-NET PARA O CNC SIEMENS 840

PREPARANDO O CNC PARA RECEBER DO RGDNC-NET

- 1) LIGAR O RGDNC-NET.
- 2) AGUARDAR INICIALIZAÇÃO.
- 3) SELECIONAR O PROGRAMA QUE DESEJA ENVIAR EX: FRESA.TXT.
- 4) TECLA SET.
- 5) IR AO CNC.
- 6) MENU SELECT.
- 7) SERVIÇOS.
- 8) PROGRAMAS DE PEÇAS.
- 9) ENTRADA DE DADOS.
- 10) V24
- 11) OK.
- 12) CASO NÃO COMEÇE A RECEBER O PROGRAMA IR AO RGDNC-NET E APERTAR A TECLA SET NOVAMENTE.

