

Diagnóstico para resolução de problemas com RGDNC-P (ECO)



Para solução de problemas de comunicação com RGDNC-P (ECO) execute as seguintes etapas:



Verificar se o aparelho RGDNC-P (ECO) encontra – se ligado, com a luz vermelha acesa no visor.

Verificar se a fonte não está queimada, ou se está bem conectada na tomada e no aparelho.

Verificar se o cabo de comunicação ou aparelho está bem conectado na saída serial e no aparelho RGDNC-P (ECO).

Verificar se o pen drive está funcionando perfeitamente, se o mesmo contém o programa para transmissão ou execução online.

Verificar a configuração do comando CNC e do aparelho RGDNC-P (ECO), para verificar a configuração do comando CNC, usar o manual do fabricante, para verificar a configuração do RGDNC-P (ECO) usar o manual do mesmo, a configuração do RGDNC-P (ONLINE) e do comando CNC, devem estar iguais.

Exemplo – Baudrate (velocidade de transmissão) = 9600, bits de dados = 7, stop bits = 2, paridade = PAR ou EVEN.

