

Diagnóstico para resolução de problemas com RGDNC-W

Para solução de problemas de comunicação com RGDNC-W execute as seguintes etapas:

Para aparelho preto DB9 Fêmea.



1. Verificar se o aparelho RGDNC-W “Aparelho WIFI” encontra – se ligado, com a luz vermelha acesa.
2. Verificar o botão da lateral onde é ligada a fonte de energia, deve estar para baixo no sentido da saída serial, dessa forma o aparelho estará ligado.
3. Verificar se o aparelho RGDNC-W encontra – se localizado, com a luz azul acesa ou totalmente apagada (luz piscando indica que o aparelho não está conectado).
4. Verificar no computador se o aparelho RGDNC-W está respondendo ao comando ping do seu IP.
5. Verificar se os cabos estão bem conectados, tanto no computador quanto no comando CNC.
6. Verificar o botão da lateral oposta de onde é ligada a fonte de energia, deve estar no sentido da saída serial na posição “DCE”.
7. Verificar no computador, o comando CNC deve estar com status connected no software EZvsp.
8. Verificar no PC se o aparelho RGDNC_CENTRAL está ligado.
9. Verificar no PC se o aparelho RGDNC_CENTRAL está respondendo ao comando ping do seu IP.
10. Verificar a configuração do software no computador e da saída serial no comando CNC, as duas configurações devem estar iguais.
11. Exemplo – Baudrate (velocidade de transmissão) = 9600, bits de dados = 7, stop bits = 2, paridade = PAR ou EVEN.

Para aparelho preto DB9 MACHO:



1. Verificar se o aparelho RGDNC-W “Aparelho WIFI” encontra – se ligado, com a primeira luz acesa (vermelha).
2. Verificar se o aparelho RGDNC-W encontra – se pronto, com a segunda luz acesa (verde).
3. Verificar se o aparelho RGDNC-W encontra – se localizado, com a terceira luz acesa (verde).
4. Verificar no computador se o aparelho RGDNC-W está respondendo ao ping do seu IP.
5. Verificar se os cabos estão bem conectados, tanto no computador quanto no comando CNC.
6. Verificar no computador, o comando CNC deve estar com status connected no software EZvsp.
7. Verificar no computador se o aparelho RGDNC_CENTRAL está ligado.
8. Verificar no computador se o aparelho RGDNC_CENTRAL está respondendo ao ping do seu IP.
9. Verificar a configuração do software no computador e da saída serial no comando CNC, as duas configurações devem iguais.
10. Exemplo – Baudrate (velocidade de transmissão) = 9600, bits de dados = 7, stop bits = 2, paridade = PAR ou EVEN.